De Tollenaere.eu
machinery PLUS!

TUNESHEET

MATERIAAL	WERKSTOFFEN	BANDSNELHEID M/MIN	VOEDING MM/MIN
St 37	10254	70 a 75 (rx+ 85 a 90)	35 a 45 (rx=140)
St 52.3	10553	60 a 65 (rx+ 85 a 90)	30 a 35 (rx+140)
Ck45	11191	60 a 65	30 a 35
Alluminium	31355	100 a 120	60 a 70
C 60	10601	55 a 60	25 a 30
34 CrMo 4	17220	60 a 65	30 a 35
21 NicrMO2	16523	60 a 65	30 a 35
42CrMo4	13563	45 a 50	25 a 30
14NiCr18	15860	25 a 30	30 a 35
34CrNiMO6	16582	35 a 45	15 a 25
14NICr14	15752	25 a 35	20 a 25
RVS 304	14301	30 a 35	12 a 18
RVS 303	14305	35 a 45	20 a 30
RVS 316	14401	30 a 35	15 a 25
RVS316L	14404	25 a 30	8 a 12
Titanium	37615	18 a 22	2 a 4
Inconel	24831	18 a 20	2 a 4

*VOLGENS DE JUISTE VERTANDING, AANGEPAST AAN DE DIAMETER OF BREEDTE VAN HET MATERIAAL.

Lenox Rx+

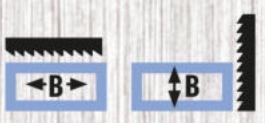
•140 mm voeding in de flenzen van het materiaal en voedingsreducerend in de ziel naar 25 à 35 mm, afhankelijk van de breedte en dikte van het profiel.

• Voor strippen: 65 meter/min bandsnelheid en een voeding van 35 à 40 mm/min, met de juiste vertanding

• Gebundeld materiaal: 65 meter/min bandsnelheid en voeding 60 mm/min

Lenox Universeel

• Voor dit type bandzaag liggen alle parameters, in constructiestaal, 15 à 20% lager!!



VIERKANTE/RECHTHOEKIGE MASSIEVE WERKSTUKKEN Breedte van de snede lokaliseren (B)

BREEDTE VAN DE SNEDE																								
IN	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50			
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250			
TPI	14/18		10/14		8/12		6/10		6/8 5/8		4/6	3/4	2/3	1,5/2,0	1,4/2,0		1,0/1,3				0,7/1,0			



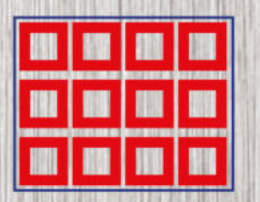
ROND MASSIEF WERKSTUK Diameter van de snede lokaliseren (D)

DIAMETER VAN DE SNEDE																								
IN	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50			
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250			
TPI	14/18		10/14		8/12		6/10		6/8 5/8		4/6	3/4	2/3	1,5/2,0	1,4/2,0		1,0/1,3				0,7/1,0			



BUIZEN/LEIDINGEN/ PROFIELEN Dikte van de wand lokaliseren (D)

DIKTE VAN DE WAND																								
IN	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	0,40	0,50		0,60	0,70	0,80	0,90	1		1,5		2	
MM	1,25		2,5		3,75		5		6,25		7,5	10	12,5		15	17,5	20	22,5	25		37,5		50	
TPI	14/18		10/14		8/12		6/10		6/8 5/8		4/6				3/4						2/3			



GEBUNDELDE/ GESTAPELDE MATERIALEN:
Bepaal het juiste aantal tanden per inch (TPI) om één stuk te zagen en kies één tandsteek grover voor de bundel

De Tollenaere
Ringlaan 9, 9900 Eeklo

info@detollenaere.be
+32 (0)9/377.29.49

LENOX ALWAYS HUNGRY

DIT ZIJN RICHTWAARDEN EN KUNNEN AFWIJKEN VOLGENS MATERIAAL EN MACHINE!!