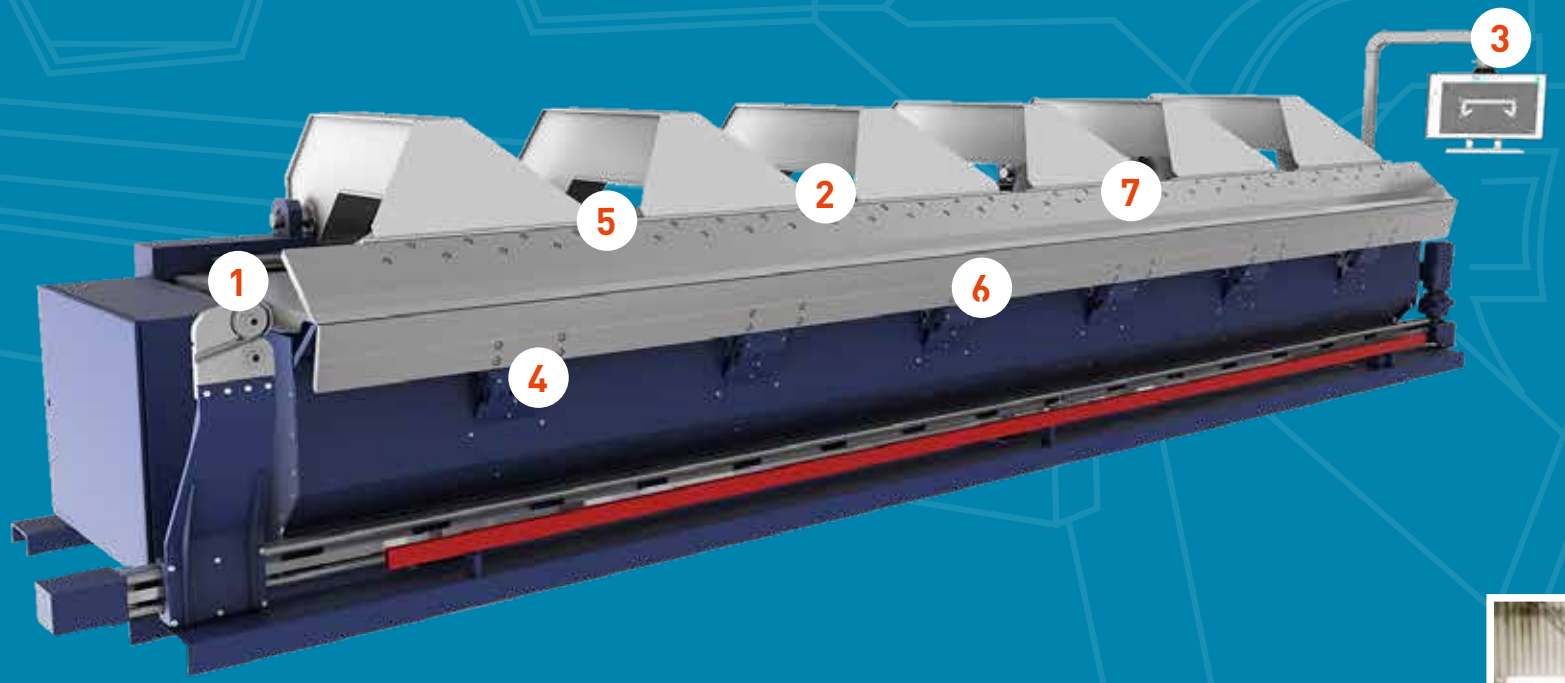
# BM BENDTRON






**MADE IN GERMANY**

1. Stabile Schneideinrichtung
2. Flexible Blechroste
3. BMS Multi-Touch Steuerung
4. Elektrokinematisch angetriebene Biegegelenke
5. Elektronischer Tiefenanschlag
6. Schräg gestellte Biegewange
7. Optimierte Spannwangengeometrie

1. Stable cutter
2. Flexible sheet metal
3. BMS multi-touch control system
4. Electro-kinematically driven bending joints
5. Electronic back gauge
6. Inclined bending beam
7. Optimised clamping beam geometry

BM BENDTRON

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL INFORMATION

| Model / model | 4.1,50 | 6.1,50 | 8.1,50 | 10.1,50 | 12.1,50 |
|---|---|---|---|---|---|
| **Arbeistlänge / working lenght** | 4.100 mm | 6.400 mm | 8.010 mm | 10.010 mm | 12.010 mm |
| **max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm²** | 1,5 mm | 1,5 mm | 1,5 mm | 1,5 mm | 1,5 mm |
| **max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm²** | 2,0 mm | 2,0 mm | 2,0 mm | 2,0 mm | 2,0 mm |
| **max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm²** | 1,5 mm | 1,5 mm | 1,5 mm | 1,5 mm | 1,5 mm |
| **max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm²** | 2,0 mm | 2,0 mm | 2,0 mm | 2,0 mm | 2,0 mm |
| **Anzahl Spannarme / No. of arms** | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| **Elektrischer Anschluss / electric connection** | 4 KW | 6 KW | 8 KW | 10 KW | 12 KW |
| **Gesamtlänge / lenght** | 5.500 mm | 7.800 mm | 9.500 mm | 11.500 mm | 13.500 mm |
| **Gesamtbreite / wide** | 1.800 mm | 1.800 mm | 1.800 mm | 1.800 mm | 1.800 mm |
| **Gesamthöhe / hight** | 2.000 mm | 2.000 mm | 2.000 mm | 2.000 mm | 2.000 mm |
| **Gewicht / weight** | 5,5 t | 8 t | 10.5 t | 13.5 t | 16 t |
| **Max. Biegewinkel / max. bending angle** | 150 ° | 150 ° | 150 ° | 150 ° | 150 ° |
| **Zykluszeit / cycle time [1]** | 3,5 s | 3,5 s | 3,5 s | 3,5 s | 3,5 s |
| **Biegegenauigkeit / bending accurancy [2]** | +/- 1° | +/- 1° | +/- 1° | +/- 1° | +/- 1° |
| **Biegewange / bending beam [3]** | 10 mm | 10 mm | 10 mm | 10 mm | 10 mm |
| **Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge [4]** | 10/20 - 1.000/1.250 mm | 10/20 - 1.000/1.250 mm | 10/20 - 1.000/1.250 mm | 10/20 - 1.000/1.250 mm | 10/20 - 1.000/1.250 mm |

[1] 0° - 150° - 0° und Biegewange 10 mm offen / clamping beam open 10 mm
[2] Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit / Depending on sheet metal quality and condition
[3] zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates
[4] Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm,
Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm,
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm