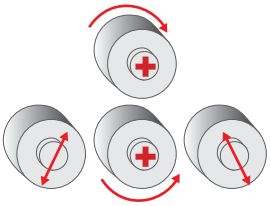






Opsiyonel dijital gösterge
Optional digital read-out







Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standart Manual Drop-End

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- En ekonomik dört toplu modellerdir
- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar redüktörle aşağı yukarı hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst ve alt top top elektrik motoru ve redüktör ile tahrik edilmiştir
- El ile açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller
- Konik kıvırma makarası
- AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

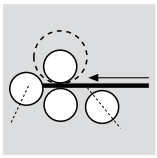
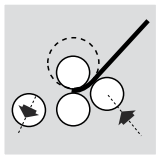
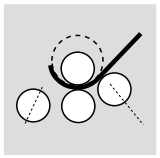
- Dijital göstergeler (3 adet)
- Sertleştirilmiş miller
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- NC Kontrol
- Kademesiz Hız Ayarı

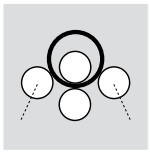
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very economical four roll machines
- Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch Roll and Lateral Rolls move with motor and screw jacks in linear movement
- Overload Protection
- Top and bottom roll is powered by electrical motor with gearbox
- Manual DropEnd for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with Mobile Control Panel
- Welded Steel frames
- Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Conical Bending device
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- Digital ReadOuts (3 pcs.)
- Induction hardened rolls
- Ground and polished rolls
- NC Control
- Adjustable Stepless Speed



MODEL 4 RM	Kıvırma uzunluğu Usefull length	Ön kıvırma kapasitesi Prebending capacity	Kıvırma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm(x1.5/x5)	mm(x1.5/x5)	mm	mm	mm(x1.5/x5)	kw	m/min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
4RM 10-130	1050	5/6	4/5	130	110	195 / 400	2,2+(3x0,75)	5	2500	900	850	1300
4RM 15-130	1550	4/5	3/4	130	110	195 / 400	2,2+(3x0,75)	5	3000	900	850	1550
4RM 20-130	2050	3/4	2/3	130	110	195 / 400	2,2+(3x0,75)	5	3500	900	850	1900

• Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
• Plate bending capacities are given for 24kg/mm² plate yielding strength