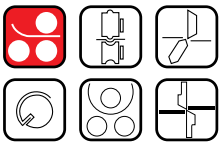
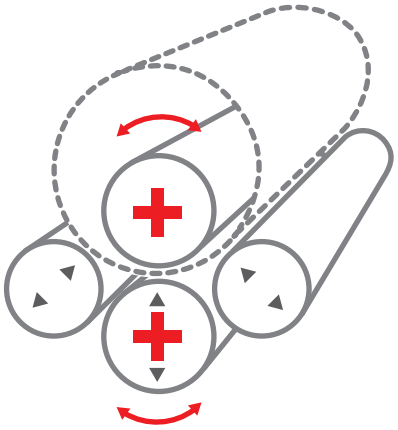
CE





Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli
Hydromotor+Planetary Reducer Power Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

Dönüş Yönü
Rolling Direction

4R HMD 3100-275

Opsiyonel Asansörlü ve Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı

Optional Overhead Crane and 2 pieces Hydraulic Side supports



4R HMD 3100x310





TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

» Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Yuvarlak, konik, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye direk akuple pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
» Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
» Üst top ve alt top hidromotor ve planet redüktör ile ayrı ayrı tahrik edilmiştir (merkez 2 top motor dönüş tahriklidir)
» Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
» Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan üst mil sayesinde kıvrılan parça kolayca dışarı çıkarılır
» Hareketli mobil kumanda panosu ile çok kolay kullanım
» Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
» SAE 1050 (CK 50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
» Konik kıvırma aparatı
» Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
» Elektronik dengeleme sistemi (Ø 340 top modellerde)
» Çift hızlı çalışma sistemi

ÖZEL DONANIM

» NC kumanda ile otomasyon
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik üst vinç (Asansör)
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
» Taşlanmış ve parlatılmış toplar
» Kademesiz hız ayarı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

» Very suitable for medium and heavy mild steel plates or stainless steel plate bending
» Ferrules in full circle or varying radiuses or conical shapes, elliptical shapes can be done easilyily
» Pinch roll and lateral rolls move up and down pyramidal linear with hydraulic pistons.
» Overload Protection
» Top Roll and Bottom roll are powered by hydromotor and planetary gearbox (2 central rolls motor driven system)
» Three digital readouts for easy roll positioing
» Hydraulic tiltable Drop-End and hydraulic upper tiltable roll for easy removal of finished ferrule
» Easy operation with mobile control panel with push buttons
» Welded steel frames
» Induction hardened forged SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
» Conical bending device
» Hydraulic balancing system
» Electronic balancing system (only on Ø 340 top roll models)
» Double speed working system

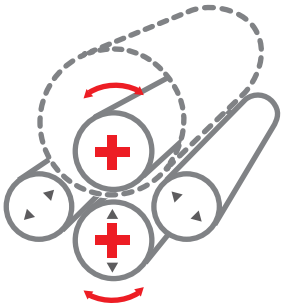
OPTIONAL EQUIPMENT

» Automation with NC Control
» Hydraulic Overhead Crane for large diameters
» Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
» Ground and polished rolls
» Infinitively Variable Speed

4R HMD 2050-340









YENİLİKLER ve AVANTAJLAR

GERİLİMİ AZALTAN MÜKEMMEL KAYNAKLI GÖVEDELER
Orta ve Ağır sacların bükümünde makinenin stres ve gerilimini azalatacak özel dizayn ve kuvvetli kaynak konstrüksiyon sayesinde, üst kapasitelerde çalışmada sorunsuz büküm ve uzun ömürlü tasarım. doğrusal yataklama ile piston hareketleri yine makine daha iyi ön büküm yapabilmeyi amaçlamaktadır.

DAHA FAZLA GÜÇ İÇİN ÇİFT HİDRO-MOTOR
Bu 4R HMD 4toplu hidrolik silindir makinalarımızı Direkt Hidro-motor ve Planet redüktör yolu ile ÜST ve Alt Toplarda direkt Tahrik sistemini kullanıyoruz. Çap Kaçırma, Denge bozulması, Sacı Bükerken Kaydırma gibi sorunlardan uzak rahat ve kolay büküm sağlayan bir sistemdir.

ÇİFT HIZLI ÇALIŞMA SİSTEMİ
Sac bükümünde çift-hız çalışma sistemi değerli bir yetenektir. Düşük hızda çalışma ; makinede üst seviyelerde kalınlıkta ve tam boyda sac bükerken kendinden sertleşme veya geri açma gibi risklerden kurtulursunuz. Daha ince saclarda hızlı çalışma moduyla kısa süreli ve kazançlı büküm sonuçları almanın rahatlığını yaşarsanız.

HİDROLİK KALDIRAÇLI ÜST TOP
Kaldıraç sistemi bu modelimizde standarttır. Üst topun kalkmasıyla birlikte büküm sonrası büyük ve ağır olan bükülmüş parçalar çok daha rahat çıkartılabilir.

DEVELOPMENTS and BENEFITS

STRES RELIEFED PERFECT WELDING
The Construction for Heavy Duty Plate Rolling starts with a high quality Construction of a body. We have special designed FRAMES and construction for the plate Rolling machine. The FRAMES and Supporting Parts are very well welded for Perfect STRES RELIEF. And Linear Guideway System On Side Rolls are better on pre-bending the materials.

DOUBLE HYDRO DRIVE FOR MORE POWER
We are Equipping our 4R HMD 4Roll hydraulic plate Rolling Machines with Direct Driven HYDRO MOTORS Coupled with Planetary Reducers to the TOP + BOTTOM Rolls. By this Double Drive system NO SLIPPING, NO BARELLING on any Rolling jobs.

DOUBLE SPEED OPTIONS ON HYDRO DRIVEN MODELS
The ability to work with 2-speed Option is a Great Value for Plate Rolling. Low-speed working ; for Thicker and top level Capacity Rolling of the machine in Full Length is always better to avoid any Extra Self Hardening and Spring Back. On thinner Materials you can switch the machine to HIGH-Speed and you can easily save the time and comfort for shorter operations.

HYDRAULIC TILTABLE TOP-ROLL
We are equipping another ability as TOP ROLL Tilt. The Tilting Top Roll can be raised accordingly to release the rolled part (ferrule) easily and Take the finished rolled Plate out of the machine.



4 R HMD 3100-310

Standart Tip
Standard Type

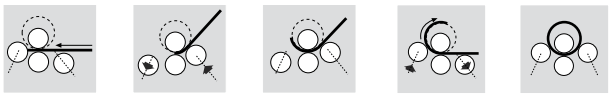


4R HMD 3100-275

Opsiyonel Asansörlü ve
Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı

Optional Overhead Crane and
2 pieces Hydraulic Side supports

KAPASİTE TABLOSU / CAPACITY CHART



MODEL	Kıvırma uzunluğu Usefull length	Ön kıvırma kapasitesi Prebending capacity	Kıvırma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm (x1.5/x5)	mm (x1.5/x5)	mm	mm	mm (x1.5/x5)	kw	m/dak. m/min.	mm	mm	mm	kg
4R HMD 2050x275	2050	12/15	15/18	275	220	410/1375	1,5+5,5	1,5/5	4400	1600	1800	7500
4R HMD 2050x310	2050	15/18	18/23	310	250	450/1500	1,5+5,5	1,5/5	4400	1800	1950	9200
4R HMD 2050x340	2050	18/23	23/28	340	260	510 / 1700	22+5,5	1,5/5	5400	1700	1600	11000
4R HMD 2550x275	2550	10/12	12/15	275	220	410/1375	1,5+5,5	1,5/5	4900	1600	1800	8500
4R HMD 2550x310	2550	12/15	15/18	310	250	450/1500	1,5+5,5	1,5/5	4900	1800	1950	10700
4R HMD 2550x340	2550	14/18	18/23	340	260	510 / 1700	22+5,5	1,5/5	5900	1700	1600	12500
4R HMD 3100x275	3100	8/10	10/12	275	220	410/1375	1,5+5,5	1,5/5	5400	1600	1800	9500
4R HMD 3100x310	3100	10/12	12/15	310	250	450/1500	1,5+5,5	1,5/5	5400	1800	1950	11500
4R HMD 3100x340	3100	11/14	16/18	340	260	510 / 1700	22+5,5	1,5/5	6400	1700	1600	14000
4R HMD 4100x275	4100	4/6	6/8	275	220	410/1375	1,5+5,5	1,5/5	6400	1600	1800	12000
4R HMD 4100x310	4100	5/7	7/9	310	250	450/1500	1,5+5,5	1,5/5	6400	1800	1950	13500
4R HMD 4100x340	4100	7/9	9/11	340	260	510 / 1700	22+5,5	1,5/5	6900	1700	1600	17000

•Sac kapasiteleri 24 kg/mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 24kg/mm2 plate yielding strength.



Standart Dijitalli Kumanda Paneli
Standard Control Panel With Digital Readouts



NC Opsiyonel Kontrol Paneli
Optional NC Control