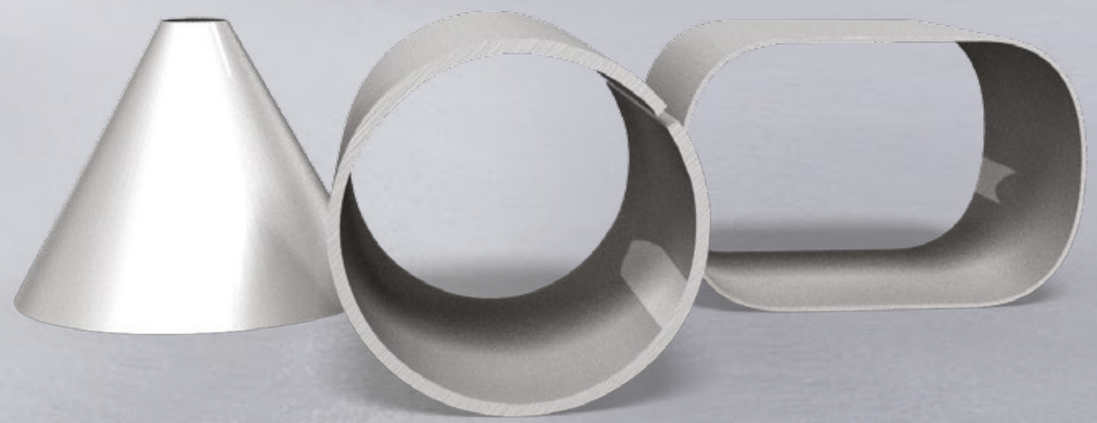
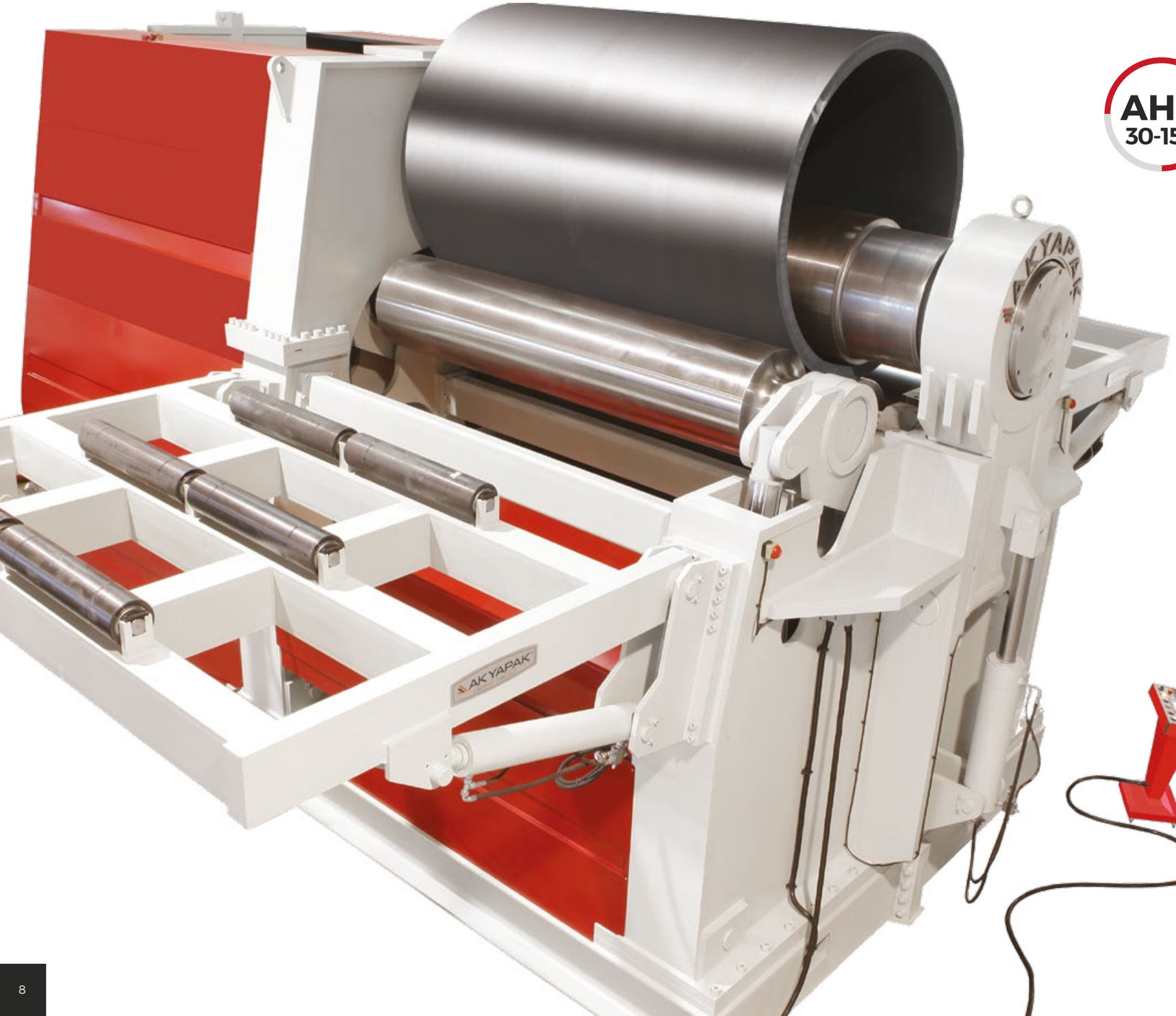
HIGH POWER FOR HEAVY-DUTY APPLICATIONS
SİLİNDİR MAKİNELERİNDE BÜYÜK GÜÇ

PLATE ROLLS
SİLİNDİR BÜKME MAKİNELERİ







AHS
30-150

Akyapak manufactures 4 rolls hydraulic plate bending machines with capacity in thickness from 2 mm to 200 mm and in width from 500 mm to 12000 mm.

Frames of our machines are made of welded steel (St-52). Roll shafts and bearings are of high quality and robust in terms of bending moment.The upper and lower rolls are independently driven by hydraulic motor and planetary gearbox on 4 Rolls Plate Bending Machines. Side rolls are idler.

Akyapak, 2 mm'den 200 mm'ye kadar sac kalınlığında ve 500 mm'den 12000 mm'ye kadar sac genişliğinde malzemeyi yüksek kalitede ve kolayca büken 4 Valsli Hidrolik Silindir makineleri üretir.

Makinelerimizin gövdesi , kaynaklı çelik (St52) konstrüksiyon gövdedir. Kullanılan vals milleri malzemeleri ve rulmanlar yüksek kalitedir ve kıvırma momenti bakımından çok güçlü yapıdadırlar. 4 Valsli Hidrolik Silindir makinelerinde üst ve alt miller redüktör ve hidrolik motor ile bağımsız olarak tahrikli olup , yan miller avaredir.

See it in action

Since the swing guides are designed according to the lever arm pirinciple, the machine provides more power to bend the material, pre-bending becomes perfect and flat ends decrease to minimum level.Drop end opens and then top roll tilts up sequentially to remove the finished part with ease.

Kelebek sistemi, kaldıraç kolu prensibine göre çalıştığından, yüksek kıvırma kuvveti elde edilir, kıvrılan malzemedeki düzlük azalır, ön kıvırma mükemmel yapılır.



Drop end opens and then top roll tilts up sequentially to remove the finished part with ease.

Kıvrılan malzemenin rahatlıkla çıkarılabilmesi için kapak açılarak, üst mil yukarı kalkar.



Akyapak manufactures 4 rolls hydraulic plate bending machines with capacity in thickness from 2 mm to 200 mm and in width from 500 mm to 12000 mm.

Frames of our machines are made of welded steel (St-52). Roll shafts and bearings are of high quality and robust in terms of bending moment. AHS models are manufacturing with NC and CNC options.

Akyapak üretimi dört valsli hidrolik silindir makineleri, 2 mm'den 200 mm'ye kadar sac kalınlığında ve 500 mm'den 12000 mm'ye kadar sac genişliğinde malzemeyi yüksek kalitede ve kolayca büküyor.

Kaynaklı çelik (ST 52) konstrüksiyon gövdesi, vals mili çapları ve malzemeleri, kullanılan rulmanlar ve kıvırma momenti bakımından çok güçlü yapısıyla AHS makineleri, kumanda sistemi olarak NC ve CNC opsiyonları ile üretiliyor.



AHS
30-80

AHS
30-60

See it in action





AHS Conic Bending
Konik Büküm

See it in action



Material Feeding Table (Manual) /

Malzeme Sürme Tablası (Manuel)

Standart Features

- Cone Bending Device
- Induction Hardened Rolls
- Digital Display for both Side Rolls
- Fully welded steel (St-52) frame
- Independent moving control panel
- Two bending speeds
- All rolls are mounted in spherical roller bearing
- Drop end opened and closed hyraulically and controlled from control panel. When the drop end is opened, upper roll tilts up automatically.
- Cone opening and closing controlled on control panel.
- Central rolls -upper and lower rolls- driven by hydraulic motor and planetary gearbox
- Electro – Hydraulic Callibration
- Production quality certified by CE, ISO9001 – 2008, TSEK and TURQUM

Standart Özellikler

- Konik kıvırma tertibatı
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş valsler
- Yan valsler için dijital gösterge
- Komple çelik (ST 52) kaynak konstrüksiyon makine gövdesi
- Makineden ayrı , hareketli kontrol paneli
- Çift hız kontrolü
- Rulman ile yataklanmış valsler
- Kumanda panelinden hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı.Kapak açıldığında üst vals otomatik olarak yukarı kalkar.
- Kumanda paneli üzerinden gerçekleştirilen konik açma kapama
- Hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrikli merkezi valsler (üst ve alt vals)
- Elektro – Hidrolik Kalibrasyon
- CE , ISO9001 – 2008 , TSEK ve TURQUM ile tescil üretim kalitesi

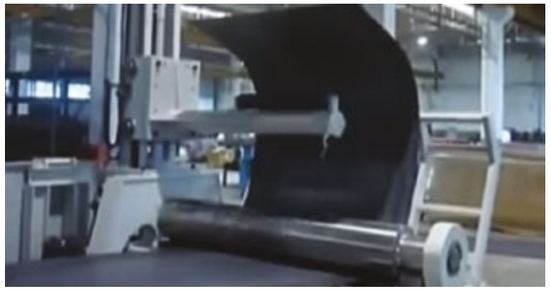
Optional Features

- Infinitevely variable speed of rotation
- Side and Central supports for big sheet metal diameters
- Material feeding table with various features
- CNC graphic control system
- NC playback control system
- Interchangeable top roll for tighter diameters
- Oil cooling system
- Motors in variable voltage and frequency.
- CNC
- NC

Özel Ekipman

- Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- Büyük çaplı malzemeleri destekleyici merkezi ve yan dayamalar
- Çeşitli özelliklerde malzeme sürme tablası
- Küçük çaplar için değiştirilebilir üst vals
- Yağ soğutma sistemi
- Farklı voltaj ve frekanslarda motorlar
- CNC
- NC









AHS Elliptic Bending / Eliptik Büküm

Side supports and central support carry the weight of the iron sheet and prevent deformation.

Yan dayamalar ve merkezi dayama, sacın ağırlığını taşıyarak ölçülerin bozulmasını engeller.



AHS
20 - 20

See it in action

AHS
TECHNICAL INFORMATIONS / TEKNİK BİLGİLER

MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Max.Thickness Maks. Kalınlık	Pre-Bending Önbüküm	Top Roll Üst Top	Bottom Roll Alt Top	Side Roll Yan Top	Motor Power Motor Gücü	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik	Weight Ağırlık	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg	
AHS 15/04	1600	6	4	140	140	120	2,2	3700	1280	1300	2000	
AHS 15/05	1600	7	5	160	140	120	2,2	3650	1040	1140	2100	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3
AHS 15/08	1600	10	8	190	170	150	3	3650	1040	1140	2020	
AHS 20/02	2100	4	2	140	140	120	2,2	4000	1040	1140	2240	
AHS 20/04	2100	6	4	160	140	120	2,2	4140	1040	1140	2350	
AHS 20/06	2100	8	6	190	170	150	3	4040	1255	1380	3450	
AHS 20/08	2100	10	8	210	190	170	7,5	4140	1300	1390	4400	
AHS 20/10	2100	13	10	230	210	190	7,5	4140	1300	1390	4750	
AHS 20/13	2100	16	13	270	250	210	11	4525	1440	1520	5850	
AHS 20/16	2100	20	16	300	270	210	15	4535	1490	1730	7000	
AHS 20/20	2100	25	20	330	300	240	15	4585	1610	1840	9120	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3
AHS 20/25	2100	30	25	360	330	250	18,5	4610	2020	1920	11750	
AHS 20/30	2100	40	30	390	360	300	22	5060	2180	2200	17200	
AHS 20/35	2100	45	35	430	390	330	30	5300	2585	2300	24750	
AHS 20/40	2100	50	40	460	420	360	37	5470	2585	2300	25000	
AHS 20/50	2100	60	50	520	500	430	45	5680	2905	3000	35000	
AHS 20/60	2100	75	60	570	560	510	55	6200	3000	3000	40000	
AHS 25/04	2600	6	4	190	170	150	3	4545	1255	1380	3600	
AHS 25/06	2600	8	6	210	190	170	7,5	4640	1300	1390	4800	
AHS 25/08	2600	10	8	230	210	190	7,5	4640	1300	1390	5340	
AHS 25/10	2600	13	10	270	250	210	11	5025	1440	1520	7200	
AHS 25/13	2600	16	13	300	270	210	11	5035	1490	1730	8100	
AHS 25/16	2600	20	16	330	300	240	15	5085	1610	1840	9500	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3
AHS 25/20	2600	25	20	360	330	250	18,5	5045	1680	1900	11800	
AHS 25/25	2600	30	25	390	360	300	22	5740	1985	2100	15800	
AHS 25/30	2600	40	30	430	390	330	30	5560	2180	2200	22300	
AHS 25/35	2600	45	35	460	420	360	30	5770	2585	2300	28500	
AHS 25/40	2600	50	40	510	460	390	45	5890	3000	2300	30700	
AHS 25/50	2600	60	50	510	510	440	55	6170	3000	3000	40000	
AHS 30/04	3100	6	4	210	190	170	7,5	5200	1300	1400	5400	
AHS 30/06	3100	8	6	230	210	190	7,5	5200	1300	1400	5830	
AHS 30/08	3100	10	8	270	250	210	11	5600	1450	1600	7750	
AHS 30/10	3100	13	10	300	270	210	11	5600	1500	1800	8800	
AHS 30/13	3100	16	13	330	300	240	11	5600	1650	1900	10600	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3
AHS 30/16	3100	20	16	360	330	250	15	5600	1700	1900	12080	
AHS 30/20	3100	25	20	390	360	300	18,5	5800	2000	2100	17100	
AHS 30/28	3100	35	28	430	390	330	22	6100	2200	2200	22580	
AHS 30/30	3100	35	30	460	410	340	22	6100	2300	2300	30250	Min Ø : Üst Top Çapı x 5 Min Ø : Top Roll Dia. x 5

1-) Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm 2-)For cone bending, all bending values must be reduced %50.
3-) All specifications are subject to change without notice.

MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Max.Thickness Maks. Kalınlık	Pre-Bending Önbüküm	Top Roll Üst Top	Bottom Roll Alt Top	Side Roll Yan Top	Motor Power Motor Gücü	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik	Weight Ağırlık	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg	
AHS 30/32	3100	40	32	460	420	360	30	6300	2600	2300	30280	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3
AHS 30/35	3100	45	35	480	440	380	30	6300	2600	2300	31500	Min Ø : Üst Top Çapı x 5 Min Ø : Top Roll Dia. x 5
AHS 30/35	3100	45	35	510	460	390	45	6100	2300	2700	33500	
AHS 30/40	3100	50	40	540	510	440	55	6700	3000	3000	40000	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3
AHS 30/60	3100	73	60	610	550	460	75	6750	3470	3000	51200	
AHS 30/68	3100	81	68	650	600	510	90	7200	3700	3450	60400	
AHS 30/76	3100	90	76	700	650	560	110	7200	3700	3450	71300	
AHS 30/86	3100	100	86	750	700	600	132	7760	4100	3750	81600	Min Ø : Üst Top Çapı x 5 Min Ø : Top Roll Dia. x 5
AHS 30/97	3100	110	97	800	740	620	160	7950	4370	3950	101200	
AHS 30/130	3100	141	130	900	820	690	185	8670	5530	4350	131200	
AHS 30/156	3100	172	156	1000	910	750	200	9200	5470	4900	161400	
AHS 40/04	4100	6	4	270	250	210	7,5	6525	1440	1520	8900	
AHS 40/06	4100	8	6	300	270	210	7,5	6535	1490	1730	9930	
AHS 40/08	4100	10	8	330	300	240	7,5	6585	1610	1840	14920	
AHS 40/10	4100	13	10	360	330	250	11	6550	1680	1900	16000	
AHS 40/13	4100	16	13	390	360	300	15	6750	1985	2100	20100	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3
AHS 40/16	4100	20	16	430	390	330	18,5	7060	2180	2200	24200	
AHS 40/20	4100	25	20	460	420	360	22	7270	2585	2300	34400	
AHS 40/25	4100	30	25	510	460	390	30	7270	2750	2500	38600	
AHS 40/28	4100	35	28	540	510	440	37	7670	2930	3000	48100	
AHS 40/32	4100	40	32	580	540	460	45	7670	2930	3000	51400	
AHS 40/40	4100	50	40	630	600	550	45	7750	3500	3000	64200	Min Ø : Üst Top Çapı x 5 Min Ø : Top Roll Dia. x 5
AHS 50/08	5100	10	8	360	330	250	11	6750	1680	1900	22500	
AHS 50/10	5100	13	10	390	360	300	11	7750	1985	2100	22700	
AHS 50/13	5100	16	13	430	390	330	15	8060	2180	2200	29500	
AHS 50/16	5100	20	16	460	420	360	18,5	8270	2585	2300	39200	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3
AHS 50/20	5100	25	20	510	460	390	30	8270	2585	2300	43500	
AHS 50/25	5100	30	25	560	520	440	37	8670	2930	3000	53800	
AHS 50/36	5100	45	36	630	600	520	45	8750	3500	3000	72200	
AHS 50/45	5100	55	45	720	680	600	55	8950	3700	3450	89700	Min Ø : Üst Top Çapı x 5 Min Ø : Top Roll Dia. x 5
AHS 60/06	6100	8	6	360	330	250	11	8550	1680	1900	21600	
AHS 60/08	6100	10	8	390	360	300	11	8250	1985	2100	25250	
AHS 60/10	6100	13	10	430	390	330	15	9060	2180	2200	33000	
AHS 60/13	6100	16	13	460	420	360	18,5	9270	2585	2300	43500	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3
AHS 60/16	6100	20	16	510	460	390	30	9270	2585	2300	48500	
AHS 60/20	6100	25	20	560	520	440	37	9670	2930	3000	60300	
AHS 60/28	6100	40	28	650	610	520	55	9750	2930	3000	74200	Min Ø : Üst Top Çapı x 5 Min Ø : Top Roll Dia. x 5
AHS 60/36	6100	50	36	750	700	580	75	9750	3500	3000	85400	

1-) Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm2 akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. 2-) Konik kıvırma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır. 3-) Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

WIND TOWER BENDING SOLUTION

AHS Özel Üretim Rüzgar Kulesi Bükme Çözümü



With the motto of “renewable energy for a new world”, we are ready to support wind energy sector with our experience. While the capacity of generating electricity from wind energy has been growing all over the orld, we have developed our plate bending machine with a capability to bend wind towers through R&D studies

Our machines give the most accurate shape to the wind towers in order to ensure that you do not miss the wind.

“Yeni bir dünya için yenilenebilir enerji” sloganı ile rüzgar enerjisi sektörüne tecrübemizle destek vermeye hazırız. Rüzgar enerjisinden elektrik üretim kapasitesi tüm dünyada büyümeye devam ederken, titiz Ar-Ge çalışmaları ile silindir bükme makinelerimizi rüzgar kulesi bükebilecek şekilde geliştirdik.

Siz rüzgarı kaçırmayın diye makinelerimiz rüzgar kulelerine de en doğru şekli veriyor.

See it in action

SPECIAL PRODUCTION

ÖZEL ÜRETİM MAKİNALAR



Ahs 4 rolls vertical plate bending machine
Ahs 4 valsli dikey silindir makinesi

Operation position according to customer requirements.
İsteğe bağlı üretilebilen makine çalışma pozisyonu



AHS 7700 x 9/12 CNC Four Rolls Hydraulic Plate Bending Machine
CNC Dört Valsli Hidrolik Silindir Bükme Makinesi

AHS 10500 x 12/14 CNC Four Rolls Hydraulic Plate Bending Machine
CNC Dört Valsli Hidrolik Silindir Bükme Makinesi







APPLICATION AREAS OF OUR MACHINES

MAKİNALARIMIZIN UYGULAMA ALANLARI







